



*«Give light and people will find the way»
Ella Baker*

ILLUMINAZIONE E RISPARMIO ENERGETICO

LED.

Tre lettere che cambieranno la luce del mondo.

Nel 2008 il Joint Research Centre, JRC (Centro Comune di Ricerca della Commissione Europea) ha stimato che l'illuminazione è responsabile di circa l'8,9% dei consumi totali di energia primaria nel mondo ed è causa dell'emissione di circa 1.900 milioni di tonnellate (Mt) di CO₂ in atmosfera ogni anno.

La domanda di elettricità per l'illuminazione cresce annualmente di circa il 2,1%, e i consumi più elevati si registrano negli Stati Uniti e in Europa. Il settore residenziale e il commerciale sono responsabili di circa il 75% dei consumi elettrici totali per l'illuminazione, seguiti dal settore industriale con circa il 18%.

Illuminare significa consumare energia e quindi spendere.

I consumi, la qualità e la quantità di luce ottenuta però cambiano notevolmente a seconda della tipologia di lampada che si sceglie di installare. Più che di consumi però è doveroso parlare di **efficienza**; ovvero quanta luce fornisce una lampada per ogni watt assorbito.

L'Unione europea dal 2009 sta costantemente **elevando gli standard di efficienza energetica** favorendo l'utilizzo di dispositivi di illuminazione a basso consumo e più ecologici, come il LED.

I VANTAGGI DELL'ILLUMINAZIONE A LED

- **Maggiore durata** rispetto all'illuminazione tradizionale: 50.000-100.000h (LED); I costi di manutenzione con la tecnologia a LED si riducono in maniera preponderante;
- **Alta efficienza energetica:** per produrre la luce il risparmio dell'energia è superiore al 60%. Confrontato con fonti di illuminazione tradizionali il risparmio ottenuto utilizzando l'illuminazione a LED è di circa il 93% rispetto alle lampade ad Incandescenza - 90% rispetto alle lampada Alogene - 70% rispetto alle lampade a Ioduri metallici - 66% rispetto alle lampade Fluorescenti;
- **Maggiore sicurezza:** il LED contiene polvere di silicio, non contiene gas nocivi alla salute e non ha sostanze tossiche come piombo, azoto e mercurio; zero sono le emissioni di raggi U.V. e I.R.
- **Basso voltaggio:** bassa emissione di calore, I LED sono alimentati a basso voltaggio; massima efficienza anche a basse temperature. I LED possono quindi essere installati a contatto con plastica, legno e tutti quei materiali che temono l'eccessivo calore. Notevole può rivelarsi il risparmio nel climatizzare un ambiente molto illuminato;
- **Alta efficienza luminosa:** accensione e spegnimento istantaneo, no sfarfallio, la luce ha un fascio luminoso continuo e stabile; controllo preciso della luce emessa. Eccellente resa cromatica.
- Applicabile a svariate soluzioni di illuminazione data la sua **adattabilità**.



Parlando di efficienza energetica, il principale vantaggio del LED è quello di trasformare la maggior parte della potenza elettrica in potenza ottica, emessa con il colore desiderato. Mentre nelle lampade convenzionali buona parte dell'energia elettrica è trasformata in calore, nei LED invece questo fenomeno può essere notevolmente ridotto.

Il LED offre quindi più luce a parità di energia elettrica assorbita, consumando il 90% di energia in meno rispetto alle lampadine a incandescenza.

Le comuni lampadine a filamento di tungsteno trasformano in luce solo il 10% dell'energia assorbita, mentre quelle fluorescenti a risparmio energetico raggiungono al massimo il 25%; il resto si trasforma in calore.

Nel peggior confronto possibile, ossia con le lampade a scarica (usate negli impianti sportivi e per le illuminazioni pubbliche), il rapporto è di circa 1/3. A fronte di un consumo ipotetico di 30W, a parità di illuminazione, il LED consumerà solo 10W. Confrontato con le lampade a filamento il rapporto sale a 1/10, ossia a fronte di un consumo ipotetico di 100W il LED consumerà solo 10W.

Reflexion Italia Srl



Reflexion Italia Srl.

Una migliore illuminazione con un minore consumo di energia.

Reflexion Italia Srl continua a sviluppare molteplici applicazioni della tecnologia LED ed è stata una delle prime aziende a credere in questa tecnologia.

I prodotti Reflexion Italia Srl si affacciano sul mercato con un ottimo rapporto qualità/prezzo; i clienti riscontrano un risparmio importante sulla bolletta elettrica e sui costi di manutenzione dei prodotti installati. Grazie ai servizi e ai prodotti studiati ad hoc per ciascuna esigenza, Reflexion Italia Srl si propone di educare e dimostrare l'efficacia e l'importanza di adottare **politiche di efficienza energetica**.

I clienti ricevono sempre il massimo servizio, un team di tecnici è sempre a disposizione per rispondere alle domande più dettagliate in campo tecnico e per trovare la soluzione illuminotecnica più adatta a ciascun progetto.

LA SEDE

LA NOSTRA MISSIONE.

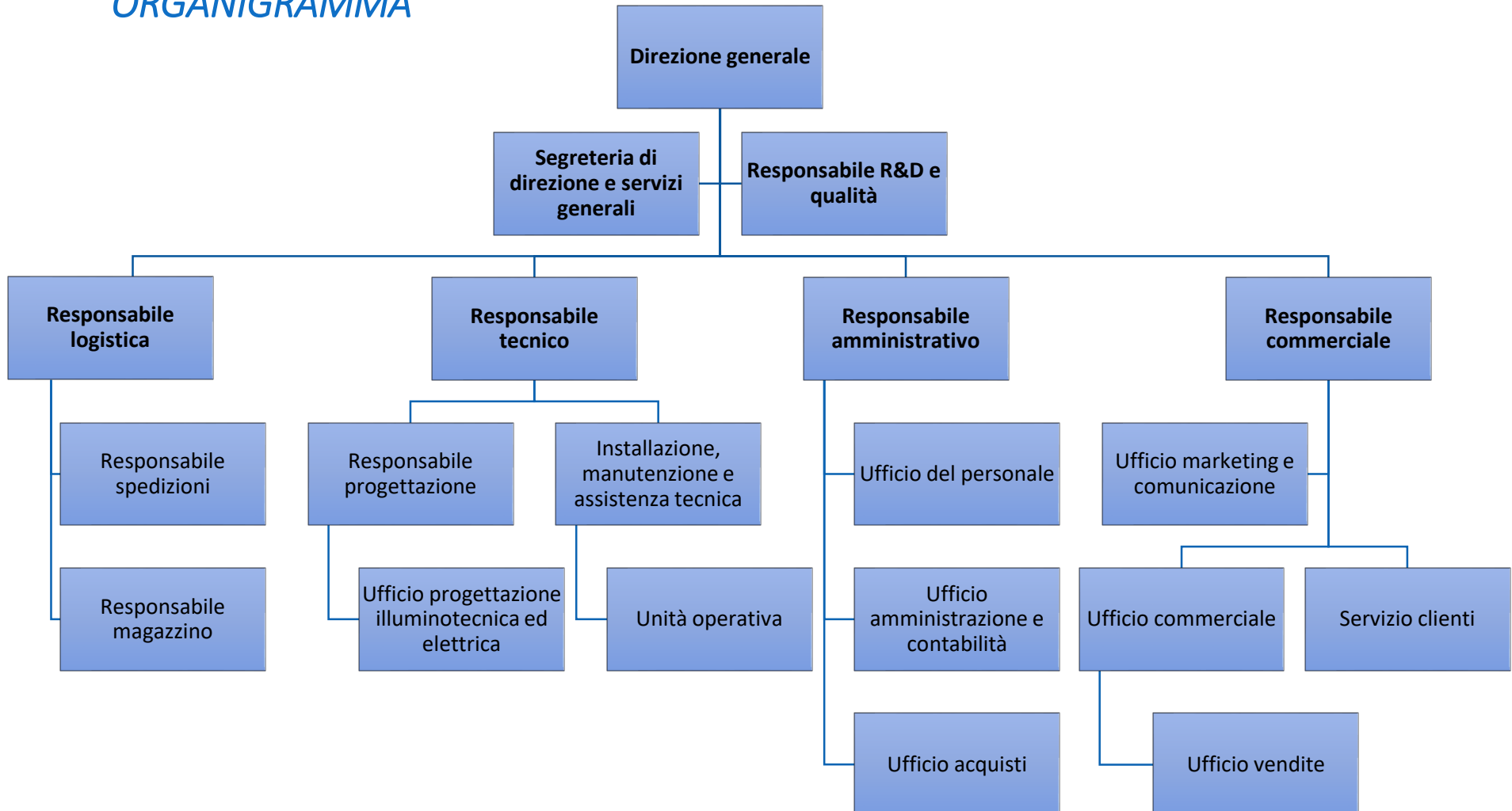
Ricerca, sviluppare e diffondere la tecnologia LED e i suoi innumerevoli vantaggi.



La società è attiva nella commercializzazione della tecnologia LED e dell'illuminazione nel mercato Italiano. È un rivenditore esclusivo dei prodotti a marchio Reflexion e RL in Italia.

MANAGEMENT

ORGANIGRAMMA

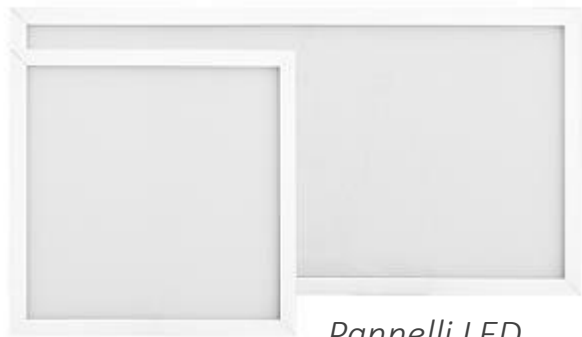


CATALOGO PRODOTTI



USO COMMERCIALE

Alcuni dei nostri prodotti



Pannelli LED



Pendant Light



Track Light



Bracket Tube



Downlight ECO



ZOOMABLE



USO INDUSTRIALE

Alcuni dei nostri prodotti



Street Light



Linear Track Light



Super Flood Light



Plafoniera Tri-proof



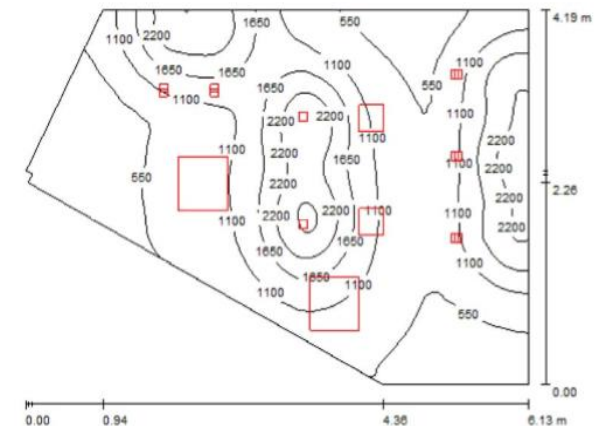
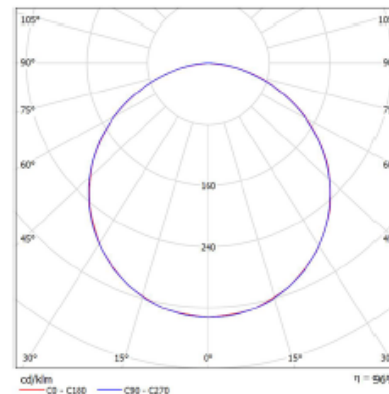
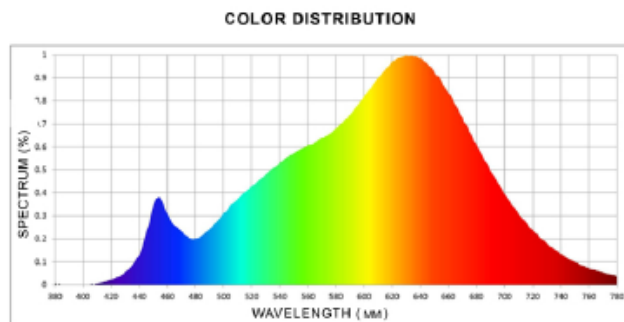
Sky Bay Light



SERVIZI



- Consulenza tecnica mirata alle necessità del cliente;
- Sopralluogo piano luci esistente (riscontro delle problematiche presenti sulla base delle normative UNI 12464/11248);
- Calcolo illuminotecnico e proposta per un nuovo piano luci con tecnologia LED. Sviluppo di rendering 3D;
- Calcolo dettagliato del payback (*ritorno dell'investimento*) personalizzato secondo le esigenze del cliente;
- Collaborazione con società ESCo (*Energy Service Company*) per studiare, insieme al cliente, la migliore formula di finanziamento per l'investimento da sostenere. Diagnosi Energetica (DL 102/14) e preparazione di PROGETTI IN CONSULTIVO per l'ottenimento dei TEE;
- Installazione di impianti elettrici, posa di corpi illuminanti e contratti di manutenzione relativi alle opere effettuate.



REFERENZE

Alcuni dei nostri clienti

A.S. Roma Store

Agenzia delle Dogane

Albasider SpA

Banca D'Italia

Beckers Group

BT Italia

Bloomberg TV

Bmw Italia

Bosch Group Italia Aresi SpA

Bosch Group Italia VHIT SpA

Bosch Rexroth

BT Group

Carrefour Italia

Epson Italia

Esselte

Essere e Benessere

Fater

Ferrero-Pozzuolo Martesana

Forte Chance

Giuso Guido SpA

Gruppo Pelizzari

Hypromat Italia – Aquarama

Intesa San Paolo

Invidiauomo Srl

Mont Blanc

Ospedale Fatebenefratelli

Ospedale San Luigi

Photovoltaic Systems

Questura di Como

Saloon Service

STMicroelectronics

Telecom Italia SpA

Torre Expo 2015

Trenitalia SpA

Unicredit

Yamaha



Belmonte



Giuso Guido SpA



STMicroelectronics



Agenzia delle Dogane



Bosch Rexroth



Bosch Group Italia Aresi SpA

CONTATTI

Reflexion Italia Srl

Sede operativa: via Matteotti, 39, 22012, Cernobbio (CO), Italia

Sede legale: via Cadorna 12, 22100, Como (CO), Italia

Telefono: +39 031 242404

Fax: +39 031 3308819

P. Iva e Cod. Fiscale: 03278240134

E-mail: info@reflexionlight.it



www.reflexionlight.it